

Tabela 3 – Revestimento – Requisitos físicos e químicos – Método de ensaios

Características	Unidade	Requisitos		Método de ensaio
Valor nominal da massa média por unidade de área	g/m ²	Massa nominal declarada pelo fabricante ^b (- 10 % até + 13 %)		ISO 23997
Indentação ^a residual média	mm	Homogêneo (HO) ou Heterogêneo com base compacta (HTC)	Heterogêneo com base expandida (HTE)	ISO 24343-1
		≤ 0,1	Ver determinações na Tabela 5	
Flexibilidade e deflexão ^f	–	O revestimento de piso não pode apresentar sinais de fissuras ao exame visual, quando enrolado ao redor do mandril com 20mm de diâmetro. Caso apresente sinais de fissuras, realizar ensaios adicionais usando um mandril de 40 mm de diâmetro. Se a amostra não apresentar fissuras, registrar que o ensaio foi executado com mandril de 40 mm de diâmetro.		ISO 24344 Método A
Descoloração causada pela luz artificial	–	Mínimo 6		ISO 105-B02 Método 3 ^c
Resistência à delaminação	N/50 mm	Ver determinações nas Tabelas 5 e 6 quanto às classes e valores requeridos		ISO 24345
Empenamento após exposição ao calor ^g	mm	Manta (rolo) ou placa (régua): ≤ 8 ^d Placa (régua): ≤ 2 ^e		ISO 23999
Estabilidade dimensional após exposição ao calor	%	Manta (rolo) ou placa (régua): ≤ 0,40 ^d Placa (régua): ≤ 0,25 ^e		
Presença de metais pesados	%	O revestimento de piso não pode possuir mais do que 0,1% de chumbo ou cádmio		Espectrometria de fluorescência de raios X
Presença de ftalatos tóxicos	%	Ver determinações em 4.2.2 b)		Cromatografia
Determinação de TCOV	µg/m ³	Conforme Tabela 8		ISO 16000-9 ISO 16000-10 ISO 16000-11

^a Traduzido do vocábulo inglês "indentation" (mossa)

^b Prescrição que expressa uma informação.

^c Expor uma peça inteira. Armazenar outra peça em ambiente escuro, que constituirá o padrão de referência para a verificação da mudança de coloração.

^d Quando soldados de acordo com instruções do fabricante (ver ABNT NBR 14917-2).

^e Quando em juntas secas.

^f Não aplicável aos revestimentos de piso heterogêneo com base expandida (HTE), dada a sua composição de base flexível "de per se"

^g Nos ensaios de empenamento após exposição ao calor e estabilidade, os corpos de prova podem ser retirados da manta, durante a produção, ou do produto final cortado. No caso do produto final fornecido em régua, caso a largura seja menor que o descrito pelo método de ensaio, os corpos de prova devem ter comprimento de 240 mm e a largura da régua, totalizando três corpos de prova retirados de três régua do mesmo lote. O método de medição por meio de relógios comparadores, descrito na ISO 23999, deve ser mantido.

4.2.3 Os revestimentos de pisos descritos nesta Parte da ABNT NBR 14917 podem apresentar diferença de tonalidade do mostruário de cores e entre lotes de fabricação, devendo ser uniformes na aparência.

A superfície deve estar isenta de marcas de indentação (mossa) e saliências perceptíveis a olho nu.